



นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีลิก คอร์ป จำกัด (มหาชน) มีการกำหนด นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ดังต่อไปนี้

1. มีความมุ่งมั่นที่จะผลิตสินค้าที่มีคุณภาพ ปลอดภัย ปกป้องสิ่งแวดล้อมและใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ โดยสอดคล้องกับข้อกำหนด
2. มีความมุ่งมั่นที่จะพัฒนาและปรับปรุงคุณภาพสินค้าอย่างต่อเนื่อง เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า
3. มีความมุ่งมั่นที่จะส่งเสริม พัฒนาศักยภาพของบุคลากรอย่างต่อเนื่อง
4. บริษัทฯ จะปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อกำหนดอื่นๆ ด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด
5. บริษัทฯ มุ่งมั่นในการศึกษาและการมีส่วนร่วมกับผู้ปฏิบัติงานและตัวแทนผู้ปฏิบัติงาน เพื่อพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐาน ISO45001 และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ไม่ต่ำกว่าเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด โดยให้ครอบคลุมถึงพนักงานในองค์กรและตัวแทนผู้ปฏิบัติงาน คู่ธุรกิจ ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อหรือมาปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ ให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดในทุกขั้นตอนของการปฏิบัติงาน
6. บริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญของการป้องกันการบาดเจ็บ เจ็บป่วย โรคจากการทำงาน ป้องกันมลพิษ ปกป้องสิ่งแวดล้อมและการบริหารความเสี่ยง โดยจะดำเนินการทุกวิถีทางเพื่อให้มั่นใจว่าระบบถูกนำไปใช้อย่างมีประสิทธิภาพ และมีการพัฒนาอยู่เสมอ
7. บริษัทฯ มีการกำหนดวัตถุประสงค์และเป้าหมายในการดำเนินงาน พร้อมทั้งติดตามและทบทวนการดำเนินงาน เพื่อให้ระบบบริหารคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม มีการดำเนินการและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง
8. บริษัทฯ มีการสนับสนุนทรัพยากรที่เพียงพอต่อการดำเนินงานในระบบจัดการคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ทั้งด้านบุคลากร งบประมาณ และการฝึกอบรม
9. บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทั้งที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีและไม่เกี่ยวข้องกับสารเคมี และงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยอย่างมีประสิทธิภาพ

วัตถุประสงค์คุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

1. เพื่อผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ มีความปลอดภัย ปกป้องสิ่งแวดล้อม และใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ ให้สอดคล้องกับข้อกำหนด
2. เพื่อสร้างนวัตกรรมใหม่ในสินค้า กระบวนการผลิต กระบวนการทำงานให้สอดคล้องกับกฎหมาย ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ และข้อกำหนดของระบบคุณภาพต่างๆ เพื่อเพิ่มส่วนแบ่งทางการตลาด และขยายฐานลูกค้า
3. เพื่อความพึงพอใจสูงสุดของลูกค้า โดยการส่งมอบสินค้าและบริการที่มีคุณภาพ ถูกต้อง ครบถ้วน และตรงเวลา
4. เพื่อสร้างความมั่นคง ป้องกันการสูญเสีย และความเสี่ยงให้กับกลุ่มผู้ถือหุ้น พนักงาน ลูกค้า และชุมชน
5. เพื่อให้พนักงานได้รับการพัฒนาเกิดความรู้จากองค์ความรู้ และมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
6. จัดทำแผนการป้องกัน ควบคุม อุบัติเหตุ การบาดเจ็บ การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงานของบุคลากร ทั้งภายในและภายนอก ที่มาติดต่อ หรือปฏิบัติงานภายในบริษัท รวมทั้งชุมชน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดในทุกขั้นตอนของการทำงาน
7. เพื่อให้ บุคลากรตระหนักถึงความปลอดภัยของตนเอง เพื่อนร่วมงาน ตลอดจนทรัพยากรสินของบริษัทฯ เป็นสำคัญ ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน

บริษัทฯ ได้มีการสื่อสารนโยบายนี้ให้ทั่วทั้งองค์กร ซึ่งรวมถึงการฝึกอบรมพนักงานในการประยุกต์ใช้ระบบที่เกี่ยวข้องกับการจัดการ QSHE อย่างเหมาะสม และได้มีการทบทวนวัตถุประสงค์ของบริษัทฯ เพื่อให้นโยบายนี้มีการปรับปรุงและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

(คุณณรงค์ สุวัฒน์พิมพ์)
รักษาการประธานเจ้าหน้าที่บริหาร
วันที่ 14/02/2024